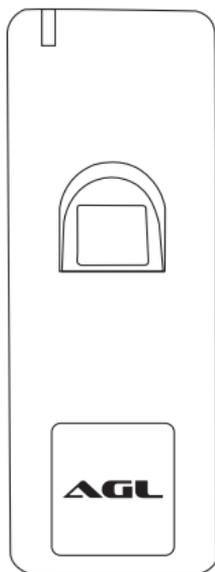


Controle de Acesso

FP-1000



Biometria Digital e Controle de Acesso
RFID à Prova d'água

Manual de Instruções

INTRODUÇÃO

O FP1000 é um controle de acesso por impressão digital autônomo em caixa de metal à prova d'água com leitor de cartão integrado.

O leitor 'IP66 à prova d'água torna muito adequado para uso ao ar livre, com o design fino.

O FP1000 suporta até 1000 usuários de impressão digital e 2000 usuários de cartão.

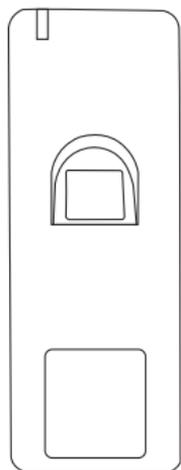
O FP1000 é equipado com um controle remoto e cartões principais para facilitar a operação e suporta acesso por impressão digital, acesso a cartão e acesso a vários usuários; com alarme externo, contato da porta, botão de saída.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Impermeável, em conformidade com Ip66
- Caixa de metal, anti-vandalismo
- Uma saída de relé de programação.
- 1000 usuários de impressão digital, 2000 usuários de cartão
- Saída Wiegand 26 ~ 44 bits
- Operação autônoma ou de passagem
- Acesso a vários cartões / impressões digitais
- Configuração de suporte autorizar usuários
- 2 dispositivos suportam intertravamento para 2 portas
- Modo de trava para manter a porta ou portão aberto
- Alarme anti-sabotagem
- Visor do status do LED multicolorido
- Alarme integrado e saída de campainha

ESPECIFICAÇÕES

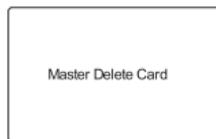
Modelo	FP1000 125KHz		
Frequência	125KHz		
Tipo de Card	EM tag Card		
Caixa de Leitura	2~4cm		
Capacidade Impressão Cartão		3,000 1,000 2,000	
Tensão Operacional Corrente Ociosa Corrente Ativa		12VDC±10% ≤45mA ≤150mA	
Leitor Impressões Tempo de Identificação FAR FRR		Modulo de Impressão Digital óptica 500DPI ≤1S ≤0.01% ≤0.1%	
Conexões de Fiações		Saída de Relé, Botão de Saída, DOTL, Alarme, Saída Wiegand	
Retransmissão Tempo de saída do relé ajustável Tempo de saída do alarme ajustável Carga de saída do bloqueio Carga de Saída de Alarme		Um (NA, NC, Comum) 0-99 segundos (padrão: 5 segundos) 0-3 minutos (padrão: 1 minuto) Máximo de 2 Amp Máximo de 5 Amp	
Interface Wiegand		Wiegand 26~44 bits output (default: 26bits)	
Meio Ambiente Temperatura Operação Umidade Operacional		Meets IP66 -30 ~60 (-22 ~140) - Padrão -40 ~60 (-40 ~140) - Opicional 20%RH-90%RH	



FP-1000



Controle Remoto



Cartões Master



Diodo 1N4004
(Para proteção do
Circuito do relé)



Buchas

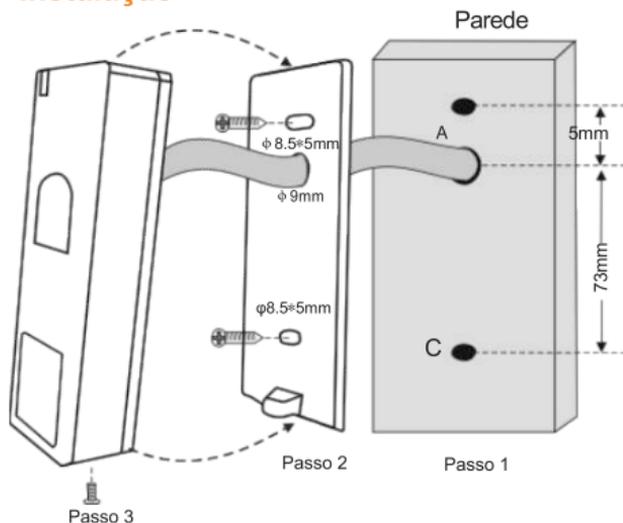


Parafusos: $\Phi 4 \times 25\text{mm}$



Chave

Instalação



Fiação

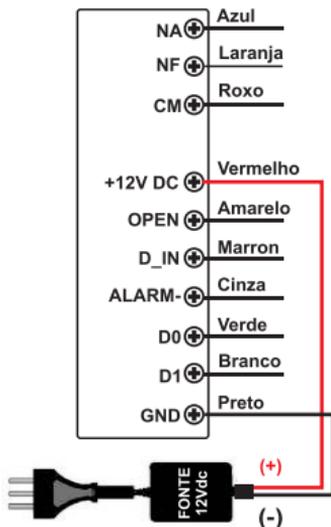
Cor do Fio	Função	Notas
Fiação Básica		
Vermelho	12V	Entrada de alimentação regulada de 12V
Preto	GND	Negativo
Azul	Relé (NA)	Normalmente Aberto (instalar diodo)
Roxo	Relé (C)	Conexão comum
Laranja	Relé (NF)	Normalmente Fechado (instalar diodo)
Amarelo	Aberto	REX Input
Passagem de Fiação		
Verde	Dados 0	Dados de saída Wiegand (passagem) 0
Branco	Dados 1	Dados de saída Wiegand (passagem) 1
Recursos Avançados de Entrada e Saída		
Cinza	Saída de Alarme	Contato Negativo de Alarme
Marrom	Entrada Contato	Entrada de contato de Porta /Portão (NF)

Indicação Sonora Luminosa

Status de Operação	LED	Luz do Sensor	Buzzer
Em Espera	Luz Vermelha		-
Entrar em Modo de Programação	Luz Vermelha Pisca	Desligado	Um Bipe
Em Modo de Programação	Luz laranja	-	Um Bipe
Erro na Operação	-	-	Três Bipes
Saia do Modo de Programação	Luz Vermelha		Um Bipe
Cadeado Aberto	Luz Verde	Desligado	Um Bipe
Alarme	Luz Vermelha Pisca Rapidamente	Desligado	Bipes

Diagrama de Ligação com fonte de alimentação

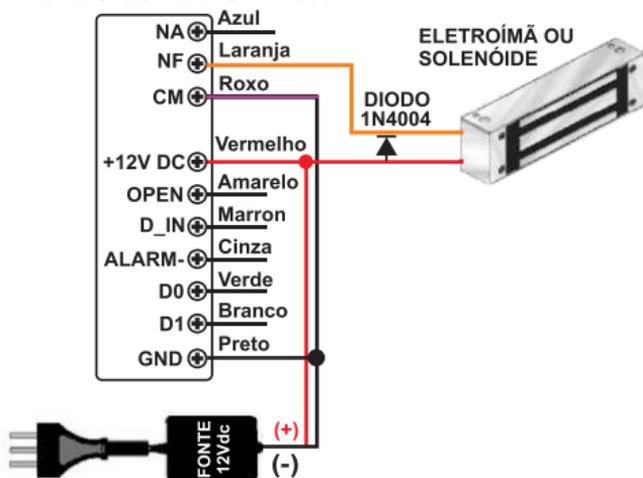
FONTE DE ALIMENTAÇÃO COMUM CABO CONEXÃO FP1000



Atenção: A instalação de um diodo 1N4004 ou equivalente é necessária quando se usa uma fonte de alimentação comum ou o leitor pode estar danificado. (1N4004 está incluído na embalagem)

Diagrama de Ligação com outros produtos AGL

CABO CONEXÃO FP1000



CABO CONEXÃO FP1000

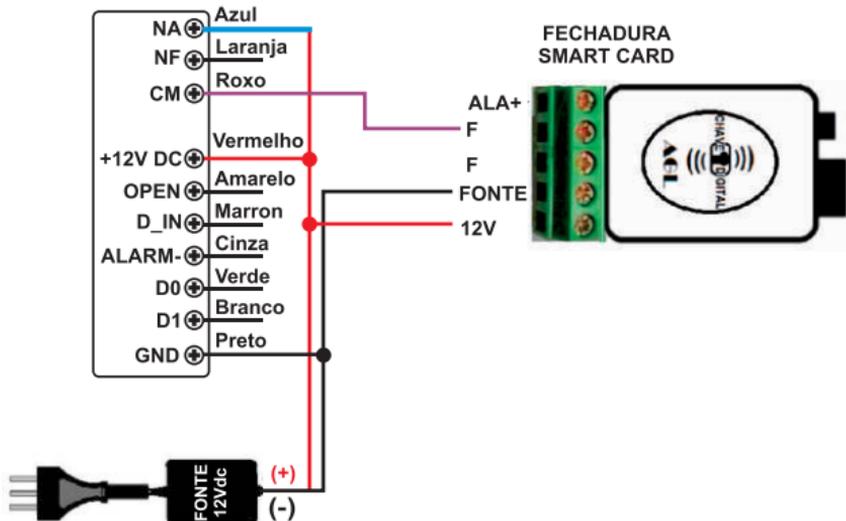
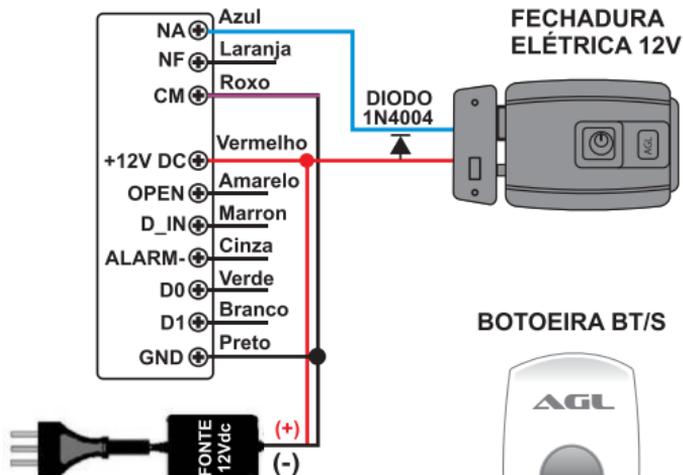


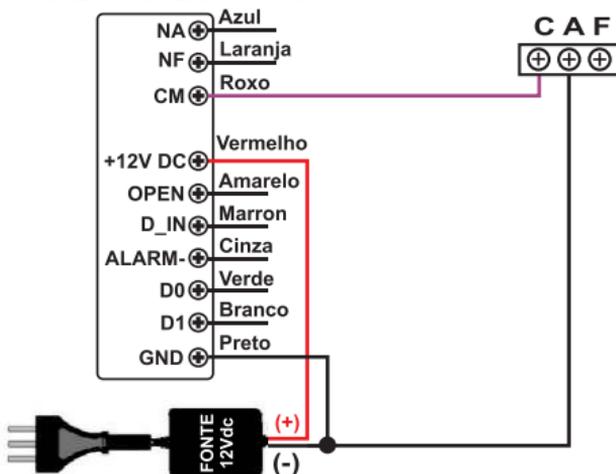
Diagrama de Ligação com outros produtos AGL

CABO CONEXÃO FP1000



INSTALAÇÃO PARA ACIONAR BOTOEIRA SIMPLES

CABO CONEXÃO FP1000



PROGRAMAÇÃO

INFORMAÇÃO GERAL DE COMUNICAÇÃO

> Número ID do Usuário: Atribua um número de ID de usuário para controlar os usuários de impressões digitais ou cartões de acesso. O número de identificação do usuário pode ser qualquer número de 1 a 3000.

IMPORTANTE: IDs de usuário não precisam ser precedidos por zeros à esquerda. A gravação de ID do usuário é crítica. Modificações para o usuário exigem que o ID do usuário ou cartão esteja disponível.

Observação: as IDs de usuário 997 e 998 são para Impressões Digitais Autorizadas.

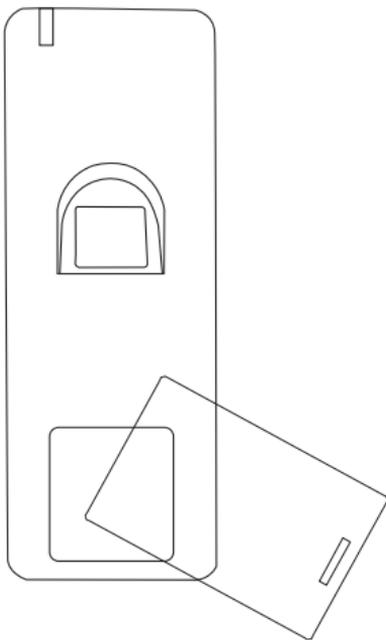
ID de usuário 999 e 1000 são para Mestre adicionar impressão digital e mestre.

Apagar impressão digital.

ID do usuário 2999 e 3000 são para Cartões Autorizados

> Tipo de Cartão

Versão EM: Qualquer padrão de 125KHz



FP1000 – Instruções Simplificada

Descrição das Funções	Operação
Entrar em Modo de Programação	* - 123456 - # então você pode fazer a programação (123456 é o código mestre de fábrica padrão)
Alterar o Código Mestre	0 - Novo código - # - Repita o novo código - # (código: 6 dígitos)
Adicionar usuário de impressão digital	1 - Impressão digital - Repetir impressão digital # (pode adicionar impressões digitais continuamente)
Adicionar um usuário com Cartão	1 - Leia o cartão - # (pode adicionar cartões continuamente)
Deletar Usuário	2 - Impressão digital - # 2 - Leia o cartão - # 2 - ID do usuário - # (pode excluir usuários continuamente)
Sair do modo de programação	*
Como liberar a porta	
Uso de Impressão Digital	Impressão digital de entrada
Usuário do Cartão	Leia o Cartão

Uso do Cartão Mestre para Gravar Digital ou Cartão

Usando cartões mestre para adicionar e excluir usuários

Adicionar usuário com Cartão ou Impressão Digital	<ol style="list-style-type: none">1. Ler o Cartão Mestre2. Leia o cartão do usuário ou impressão digital de entrada duas vezes (Repita o passo 2 para usuários adicionais)3. Ler o Cartão mestre novamente para sair
---	--

Definir código mestre

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entre em modo de Programação	* (Código mestre) # (O padrão de fábrica é 123456)
2. Atualizar o Código Mestre	0 (novo código mestre) # (repetir nova Código mestre) # (O código mestre tem 6 dígitos)
3. Sair do Modo de Programação	*

Adicionar usuários de impressão digital por ID automática

(Permite que F1000 atribua a impressão digital ao próximo ID de usuário disponível, o número de ID é de 1 a 1000)

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entrar em Programação	* (Código Mestre) #
2. Adicionar Impressão Digital	1 (Impressão Digital) (Repete a Impressão Digital) 2x Impressões pode ser adicionada continuamente
3. Sair	*

Adicionar usuários de impressão digital por ID específica

(Permite que o Mestre defina um ID específico para a impressão digital, o número de ID é de 1 a 1000)

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entrar em Programação	* (Código Mestre) #
2. Adicionar Impressão Digital	1 (ID do usuário) # (impressão digital) (repetir Impressão digital) A Digital podem ser adicionadas continuamente
3. Sair	*

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entrar em Programação	* (Código Mestre) #
2. Adicione o Cartão Lendo o Cartão	1.(ID do usuário) # (cartão de leitura) Cartões podem ser adicionados continuamente
3. Sair	*

Deletar Usuários

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entrar em Modo de Programação	* (Código Mestre) #
2. Deletar por Impressão Digital:	2 (Impressão digital de entrada) As impressões digitais podem ser apagadas continuamente
2. Deletar Cartão	2 (leia o cartão) Os cartões podem ser apagados continuamente
2. Excluir cartão ou impressão digital: por número de identificação	2 (ID do Usuário) #
2. Excluir todos os usuários	2 (Código Mestre) #
3. Sair	*
Deletar Cartão ou Impressão Digital	<ol style="list-style-type: none"> 1. Passe o cartão Mestre de excluir no leitor 2. Leia o cartão de usuário / impressão digital de entrada uma vez (Repita o passo 2 para usuários adicionais) 3. Passe o cartão Mestre de excluir novamente no leitor

Observação: Também pode usar cartão Mestre e Impressão Digital para adicionar e excluir usuários, as operações são as mesmas com Cartão Mestre

Definir configuração de relé

A configuração do relé define o comportamento do relé de saída na ativação.

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entrar em Modo de Programação	* (Código Mestre) #
2. Pulso	3 (1-99) # (Padrão de fábrica) O tempo do relé é de 1 a 99 segundos (1 é 100Sm) (padrão de fábrica: 5 segundos) 3 0 #
2. Retenção	Define o relé para o modo de trava LIGAR / DESLIGAR
3. Sair	*

Programar Alarme

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entre em Programação	* (Código Mestre) #

2. Desabilitar Alarme	5 0 #
2. Abilitar Alarme	5 (1~3) # (<i>Padrão de Fábrica 1 Minuto</i>)
3. Sair	*

Definir alarme de Bloqueio

O alarme de travamento será acionado após 10 tentativas frustradas de cartão / impressão digital, o padrão de fábrica é DESATIVADO, pode ser configurado para negar acesso por 10 minutos ou ativar o alarme.

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entre em Programação	* (Código Mestre) #
2. Desligue OFF	5 4 # (<i>Padrão de Fábrica</i>)
2. Aceso	5 5 # O acesso será negado por 10 minutos
2. Aceso	5 6 # Habilitar alarme, precisa inserir cartão válido ou impressão digital para silenciar
3. Sair	*

Definir Detecção Porta Aberta

Etapa de Programação	Combinação de Teclas
1. Entrar em modo de Programação	* (Código Mestre) #
2. Desativar detecção de Porta Aberta Ou Ativar detecção de Porta Aberta	6 0 # (<i>Padrão de Fábrica</i>) 6 1 #
3. Sair	*

> Para redefinir para o padrão de fábrica e Adicionar Cartão Mestre: Desligue, pressione o botão Sair, segure e ligue, haverá dois bipes, solte o botão, a luz do LED se tornará laranja, depois leia dois cartões de 125KHz dentro de 10 segundos, o LED ficará vermelho, significa que o padrão de fábrica será redefinido com sucesso. Dos dois Cartões de leitura, o 1º é Mestre de Adicionar Cartão, o 2º é a Mestre de Deletar Cartão.

Observações:

> Se não houver Master Cards adicionados, pressione o botão Exit por pelo menos 10 segundos antes do lançamento.

> Redefinir para o padrão de fábrica, as informações do usuário ainda são mantidas.



AGL Eletrônicos do Brasil S.A.
Rua Ferroviário Anísio Viriato, 330 São Judas Tadeu, Divinópolis/MG - CEP 35.501-256
Tel: +55 37 3212-1623 - CNPJ:11.335.885/0001-04
sac@ogfchaduros.com.br